

鲁西科安特种设备检测

鲁西科安特种设备检测有限公司立足集团“科学至上”核心理念与本质安全战略，深耕特种设备法定检验、特种设备完整性管理（设备防腐蚀）、数字化监检测系统三大核心业务，长期聚焦化工老旧装置、超设计使用寿命设备延寿等技术瓶颈研究，致力于构建“智能中枢+数据赋能+技术矩阵”三维一体安全技术保障体系，贯穿中化HSE体系内涵，为中化高质量发展提供高水平安全技术支撑。

一、业务能力

（一）检验检测

1、资质类型：甲类检验机构B1级（可在全国范围内开展特种设备法定检验业务，出具检验报告）

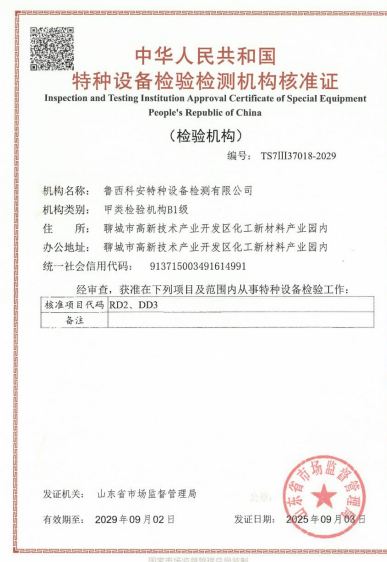
2、定期检验项目：Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ类压力容器和工业管道。

3、委托检验项目：设备监造、年度检查、常压储罐检验、无损技术服务。

4、评估评价（老旧装置设备风险评估、超设计使用年限设备评估）

5、教育培训（普法宣贯、安全教育、安全管理人员、作业人员培训）

6、咨询服务（特种设备安全管理评价、能源评价、技改、安全管理体系建设等）



（二）全生命周期管理

立足工业设备防腐蚀管理痛点，整合前沿技术与实践经验，构建“腐蚀体系管理—腐蚀过程监控—腐蚀结果反馈”一体化服务模式，推出《防腐蚀管理技术保障体系1.0》。

腐蚀管控实施PDCA闭环管理，通过技术手段进行腐蚀隐患排查，结合停工腐蚀检查，分析、评价设备腐蚀状况、发现安全隐患；通过腐蚀风险识别，建立全套腐蚀防控管理标准体系，并推进腐蚀监检测，形成管理闭环。

（三）数字化监检测系统

围绕承压设备长周期安全运维“卡脖子”问题开展研究，开展特种设备的合规性检验以及高腐蚀性设备的在线监检测技术服务，开发集失效分析平台、在线腐蚀监检测系统平台、基于特征安全参量的高风险设备完整性智能监测和运维平台“三位一体”的系统平台。为企业提供特种设备检验检测技术升级改造方案，帮助企业提高设备安全性和生产效率。

